

LA ESTANQUEIDAD EN TODAS SUS VERTIENTES

Creamos.

Diseñamos a medida.

Aportamos soluciones.

Aplicaciones Sectoriales.

Inmediatez.

www.dexis-iberica.com







ESTANQUEIDAD

PARA TODOS LOS SECTORES

ALIMENTACIÓN Y BEBIDAS

Retenes inox, con labio de teflón. Sellos y empaquetaduras técnicas. Materiales detectables. Certificados Alimentarios.



FARMACÉUTICO

Juntas Clamp detectables a Rayos x. Juntas asépticas e hinchables. Collarines de teflón con muelle en inox.- "Variseal"



QUÍMICO

Espirometálicas. Juntas encapsuladas. Juntas de grafito y cartón. Cierres mecánicos. Variseals de teflón.



SIDERURGIA, CEMENTO Y MINERÍA

Segmentos laminares Fey. Retenes tipo cassette y combi. Sellos de laberinto.



SECTOR AUTOMOCIÓN Y FERROVIARIO

Retenes en pulgadas CR. Retenes tipo cassete y combi. V-ring tipo RB. Anillos FEY. Fuelles de protección.



CERÁMICO

Piezas moldeadas. Cierres de cartucho. Juntas de cartón.



PAPELERAS Y MADERERA

Cierres mecánicos. Empaquetaduras técnicas. Juntas de cartón y grafito.





REPARACIÓN DE CARRETILLAS Y VOLQUETES

Juntas hidráulica alta presión. Identificación de kits de juntas



MAQUINARIA AGRÍCOLA Y CONSTRUCCIÓN.

Retenes tipo combi y casete. Juntas de espejo. Speedi-sleeve



PRENSAS HIDRÁULICAS

Juntas de hidráulica alta presión.



TRATAMIENTO DE AGUAS

Cierres mecánicos Empaquetaduras técnicas. Retenes Inox con labio de teflón para bombas y motores.



BOBINADO DE MOTORES

Sellos mecánicos y de laberinto. Anillos Fey V rings



DE PINTURA

EQUIPOS

CollarinesVariseal de teflón. Cierres mecánicos. Juntas tipo Kalrez y encapsuladas



ENERGÍA EÓLICA

Juntas axiales Excluder. Sellos de laberinto para turbinas de molinos. Juntas de espejo

RETENES RADIALES





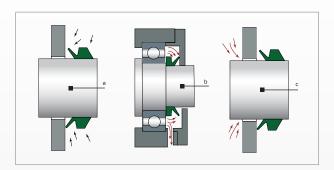
Solución de estanqueidad dinámica, para proteger los rodamientos en ejes rotativos de baja - media presión y velocidades medias/altas, mediante un labio de sellado en permanentemente contacto con el eje. Los medios de trabajo más habituales suelen ser aceite y grasas técnicas.

Tipos de retenes radiales: Perfiles más comunes

	HMS5 BAUX2	De goma, con alma metálica, muelle toroidal, un labio	Ç	HMSA10 BASL	De goma, con alma metálica, muelle toroidal, doble labio
	CRS1 B1	Retén con carcasa de acero y un labio (*) (**)		CRSH1/CRSHA1 B2/B2SL	Carcasa de acero y carcasa secundaria (también de acero) labio convencional
	CRSW1	Con carcasa de acero, labio Waveseal y muelle toroidal de acero de carbono	5	CRW5	Carcasa de acero ,diámetro exterior recubierto de Botetite, labio Waveseal.
P	HDS7	Labio de nitrilo o teflón, carcasa metálica sin muelle	Ç	HDS1/HDS2	Con carcasa de acero, cuerpo de elastómero labio de obturación convencional y muelle toroidal de acero inox.
1	BABSL	Resistente a la presión para uso sin anillo de respaldo en unidades presurizadas, (bombas y motores hidráulicos, acoplamientos hidrodinámicos). Con borde de polvo adicional.		RD10 B2PT	Con carcasa de metal y labio de teflón.
	MUD5 CASSETE SEAL	Para aplicaciones de alto rendimiento, en entornos exigentes y condiciones de funcionamiento difíciles. Con carcasa exterior de metal y elastómero y varios labios.		COMBI	Reforzado con una junta de poliuretano para evitar la entrada de suciedad al sistema. Indicado para aplicaciones donde existe gran cantidad de polvo.

V-RINGS

Junta para ejes rotativos, con labio en V, que gira solidaria con el eje, sin necesidad de alojamiento específico protegiendo del ingreso de polvo y otros contaminantes. Disponible en NBR, Epdm y CR.



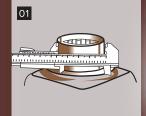
Anillos en V: Perfiles más comunes



SPEEDI-SLEEVE

La manera más rápida e inteligente de reparar ejes desgastados.
Si su eje se ha dañado debido a la presión del labio del retén, no pierda el tiempo desmontándolo para mecanizar, la solución está a su alcance, utilice los casquillos Speedi-Sleeve de SKF.
Es la solucion perfecta para poner en marcha su máquina en pocos minutos.

MONTAJE

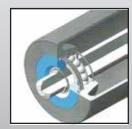




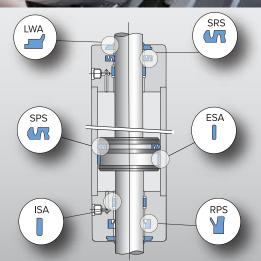
ESTANQUEIDADES ESPECIALES

Especialmente indicados en puntos de montaje en los que existan velocidades elevadas y altas temepraturas o bien sean muy sensibles al rozamiento.









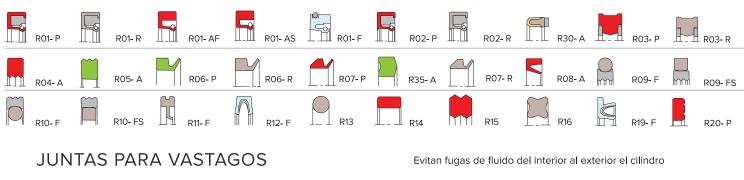
HIDRÁULICA Y NEUMÁTICA

JUNTAS ALTO RENDIMIENTO

DISEÑO DE JUNTAS

JUNTAS ROTATIVAS

Solución de estanqueidad dinámica para ejes rotativos de alta-media velocidad y media-baja presión.

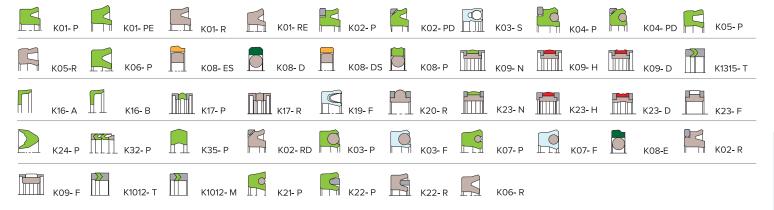




JUNTAS PARA PISTON

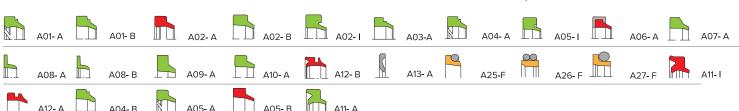
S22- R

Mantienen la diferencia de presión en el pistón, haciendo que el cilindro se extienda o se retraiga



RASCADORES

Previenen la entrada de partículas externas en el cilindro.



AROS DE APOYO Protegen las juntas de los ANILLOS GUÍA

efectos de la extrusión

Previenen el contacto metal-metal guiando pistón vástago absorben





FABRICACIÓN A MEDIDA

PARÁMETROS IDENTIFICACIÓN JUNTAS

- 01 CONDICIONES DE TRABAJO
 - Presión
 - Velocidad
 - Temperatura
 - Medidas del alojamiento
 - Medio y lubricación
- 02 SEGÚN EL MOVIMIENTO DEL EJE:
 - Rotativas:
 - Axiales
- 03 SEGÚN EL MOVIMIENTO DEL CILINDRO:
 - Simple efecto
 El vástago se desplaza en un único sentido.
 Montaremos juntas con labios asimétricos, siendo el labio más corto el que realizará la estanqueidad.
 - Doble efecto
 El émbolo realiza también una función de retorno

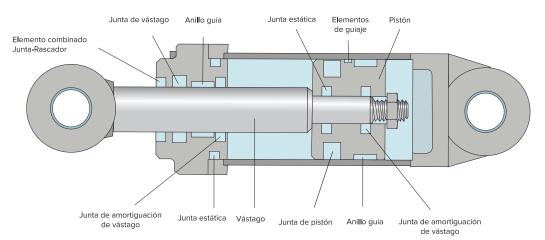
 Perfiles de labios simétricos para que trabajen en ambos sentidos.

- O4 SEGÚN DONDE VAYAN ALOJADAS Juntas de vástago o de pistón. Amortiguación Guías Rascadores
 - Estáticas:
 Aros de apoyo
- 05 APLICACIÓN
 - Cilindros hidráulicos: Altas presiones-Medio: Aceite, Material: Poliuretano
 - Cilindros neumáticos: Bajas presiones-Medio: Aire, Material: Elastómeros

DECICTENCIA ACEITE

En fabricación, nuestros plazos de entrega son 24/48 horas. En casos de urgencia somos capaces de mucho más. Fabricamos toda la gama de SKF y todos los perfiles del mercado.

CILINDRO HIDRÁULICO



	+ Apropiado, O Sin datos, - No recomendado			SHORE A/D TEMPERATURA °C		RESISTENCIA ACEITE MINERAL BÁSICO		F&B STANDARDS COMPILANCE				
RT Temperatura ambiente (20°)			COLOR	DUREZA	Min.	Max.	RT	60°C	FDA	А3	EU	ADI free
	ECOPUR- Poliuretano (TPU)			95/48	- 30	+110	+	+	Si	n.d.a	Si	Si
		H-ECOPUR- Poliuretano (TPU)		95/48	- 20	+110	+	+	Si	Si	No	Si
ELASTÓMEROS	S	S-ECOPUR- Poliuretano (TPU)		95/48	- 20	+110	+	+				
	N O N	T- ECOPUR- Poliuretano (TPU)		95/48	- 50	+110	+	+				
	POLIURETANOS	G-ECOPUR- Poliuretano (TPU)		95/47	-30	+110	+	+				
]	X-ECOPUR- Grado duro poliuretano (TPU)		97/57	- 30	+110	+	+				
	l g	XH-ECOPUR- Grado duro poliuretano (TPU)		97/60	- 20	+110	+	+				
		XS-ECOPUR- Grado duro poliuretano (TPU)		96/57	-20	+110	+	+				
		ECORUBBER 1- Caucho acrilonitrilo butadieno (NBR)		85/-	-30	+100	+	+	Si			
ш	ECORUBBER H- Hidrogenado NBR(H-NBR)			85/-	- 25	+150	+	+	Si	No	No	Si
	0	ECORUBBER 2- Caucho fluorocarbonato (FPM)		83/-	- 20	+200	+	+	Si	Si	No	Si
	саисно	ECORUBBER 3- Caucho etileno propileno (EPDM)		85/-	- 50	+150	-	-	Si	Si	Si	Si
	2	ECOSIL- Caucho silicona (VMQ) ECOFLAS- Caucho tetrafluoroetileno (TFE/P)		85/-	-60	+200	+/0	+/0	Si			
				83/-	- 10	+200	+	+				
	ECOTAL - Poliacetal (POM)				-50	+80	+	+	Si	Si	Si	Si
w	ECC	ECOFLON 1 - Politetrafluoroetileno (PTFE)		- /57	-200	+260	+	+	Si	n.d.a	Si	Si
TERMOPLÁSTICOS	EC	ECOFLON 2 - Politetrafluoroetileno+15% vidrio + 5%MoS2		-/60	-200	+260	+	+				
	ECC	ECOFLON 3 - Politetrafluoroetileno + 40% bronce		-/64	-200	+260	+	+				
	ECC	ECOFLON 4 - Politetrafluoroetileno + 25% carbón		-/65	-200	+260	+	+				
	ECC	ECOMID - Poliamida (PA)		-/77	- 40	+100	+	+				
-	ECC	ECOWEAR - Polietileno de ultra alto peso molecular (UHMWPE)			- 200	+70	+	+	Si	Si	Si	Si
	ECC	ECOPAEK - (PEEK)		-/86	-60	+250	+	+	Si	n.d.a	Si	Si



PAUTAS PARA IDENTIFICAR CIERRES MECÁNICOS

- ¿QUÉ MEDIDAS SE DEBEN TOMAR?
 - Estacionaria: (Parte estática del cierre). Medidas del alojamiento o en su defecto Ø exterior y altura de la
 - Rotativa: (Gira solidaria con el eje). Diámetro del eje.
- TIPO DE JUNTA de la parte estacionaria o fija: 02
 - Junta tórica o junta en L
- 03 TIPO DE MUELLE: Lo determina el sentido de giro:
 - Sentido alternativo. Muelle cilíndrico o multimuelle.
 - Sentido único: muelle cónico.
 - Otros cierres: metálicos, compactos y de cartucho.
- MATERIALES DE LAS CARAS DE ROCE: Las determina el fluido que 04 trasiega. Combinaciones típicas:
 - Carburo de silicio Carburo de silicio.
 - Carburo de tungsteno (Widea) Carburo de tungsteno (Widea).
 - Cerámica Grafito.
 - Carburo de tungsteno (Widea) Carburo de silicio.
 - Acero inox. Tipo AISI 304 / 316 Grafito.

LABERINTO **ESPEJO**

MOTIVOS HABITUALES DE FALLO EN CIERRES 05

- Rotura de pistas: Trabajo en seco, vibraciones el eje, daños durante el montaje, presión del medio..
- Elastómeros dañados: Elevado par de arranque, cambios bruscos temperatura, ataques químicos, sedimentos en el eje..

SISTEMAS DE ESTANQUEIDAD PARA EJES ROTATIVOS

Sistema de cierre	Presión máxima	Tipo de fluido			
Empaquetadura trenzada	Hasta 50 bar.	Cualquiera (seleccionando bien los materiales)			
Retén de grasa	0,5 bar (25 bar con diseños especiales).	Lubricantes, aceites y grasas.			
Cierre mecánico	Hasta 50 bar.	Cualquiera (seleccionando bien los materiales)			



DEXIS IBÉRICA OFICINAS CENTRALES

C/ Ronda de la Feria de Muestras nº 20 50197 - Zaragoza (España)

Teléfonos de contacto en: www.dexis-iberica.com/localizacion















